

Université de Biskra
Faculté des sciences exactes et des sciences de la nature et de la vie
Département des Sciences Agronomiques

Corrigé type d'examen de réglementation

Durée : 1h -30 mn

1) Donnez la définition des termes suivants : **(3pts)**

Réglementation, Préemballage, Quantité effective, Valeur prédéterminée, IPFNA, IPFA

La réglementation : est l'ensemble des règles et des normes qui régissent les instruments de mesure utilisée dans les différents domaines tels que l'industrie, le commerce, la santé, l'environnement. (0.5pts)

Le préemballage est un processus industriel, composé du produit et d'emballage, fabriqué avant d'être proposé à la vente et pour lequel la quantité de produit à une valeur prédéterminer, que les matériaux d'emballage enferment le produit complètement ou seulement partiellement, mais dans tous les cas de telle manière que la quantité effective de produits ne puisse être changée sans que les matériaux d'emballage ne soient ouvert ou subissent un changement perceptible. (0.5pts)

Quantité effective : quantité de produit qu'un préemballage contient, telle que déterminer par le mesurage, la quantité effective fait référence à la quantité réelle de produit contenue dans un préemballage, elle représente la véritable quantité de produit que le consommateur obtient lorsqu'il achète un préemballage, ce qui est essentiel pour garantir l'exactitude des informations sur l'emballage et la conformité aux réglementations en matière de quantité. (0.5pts)

Valeur prédéterminée : fait référence à la valeur déterminée avant que le préemballage ne soit proposé à la vente. (0.5pts)

IPFNA : Les instruments de pesage à fonction non automatique sont des instruments de pesage qui nécessitent l'intervention d'un opérateur au cours de la pesée. (0.5pts)

IPFA : Les instruments de mesure à fonction automatique sont des appareils qui permettent de mesurer des quantités sans l'intervention d'un opérateur. Ils fonctionnent selon un programme prédéterminé de processus automatiques caractéristiques de l'instrument. (0.5pts)

2) Quels sont les objectifs de la réglementation ?(2pts)

Elle vise à **garantir la fiabilité et l'exactitude des mesures effectuées**, afin d'**assurer la protection des consommateurs et la loyauté des transactions commerciales** (1point)

Ces réglementations **garantissent que les instruments de mesure utilisés dans les transactions commerciales sont précis et fiables**, ce qui est important pour le commerce équitable et la protection des consommateurs. (1point)

3)Citez quelques organismes internationaux et nationaux de métrologie ? (4pts)

-Organisme internationale de Métrologie Légale (OIML) (1point)

-Bureau International des Poids et Mesures (BIPM) (1point)

-Organisation Européenne de Métrologie Légale (OEML) (1point)

-Office nationale de Métrologie Légale (1point)

4)Quelles sont les informations que porte un étiquetage d'un produit préemballé ? Expliquer (2.5pts)

Identité du produit

L'identité du produit doit être une des caractéristiques principales de la face d'affichage principale et doit être en caractères et à un endroit tels qu'elle soit facilement lue et comprise. (0.5pts)

Nom et lieu d'activité du fabricant, de l'emballleur, du distributeur ou de l'importateur

L'étiquetage d'un produit préemballé doit indiquer de façon claire : - le nom et le lieu d'activité de la personne responsable d'une quelconque des activités suivantes : fabrication, préemballage, distribution ou importation. (0.5pts)

Quantité nette déclarée du produit préemballé

L'indication de la quantité nette du produit doit être sur la face d'affichage principale et peut être faite à l'un des lieux suivants : sur le lieu initial de l'emballage, à l'importation ou sur le lieu de vente. (0.5pts)

Unités de mesure légale

Les unités de mesure doivent être exprimées soit en toutes lettres soit en symboles. Le Tableau 2 fournit l'unité et le symbole approprié pour les mesures(0.5pts)

Marquage national ou régional

Le marquage est placé dans le même champ visuel que l'indication de la masse ou du volume nominal et apposé de telle sorte qu'il soit facilement lisible et visible sur le préemballage(0.5pts)

5)Quelles sont les conséquences pour un préemballage qui ne respecte pas les exigences métrologiques ? **(3.5pts)**

1-Problèmes de conformité : Un préemballage non conforme aux exigences métrologiques peut ne pas être considéré comme respectant les normes et les réglementations en vigueur, ce qui peut entraîner des problèmes de conformité pour l'entreprise

2-Suspension de la mise sur le marché : Les préemballages non conformes peuvent être suspendus de mise sur le marché jusqu'à ce qu'ils soient corrigés et conformes aux exigences métrologiques

3-Responsabilité pénale : Les responsables de la mise sur le marché non conforme peuvent être tenus personnellement responsables et subir des sanctions pénales, telles que des amendes ou des pénalités

4-Dommages-intérêts : Les entreprises peuvent être tenues financièrement responsables des dommages et intérêts causés aux consommateurs par la vente de préemballages non conformes, notamment en cas de perte de valeur, de nuisances, de déceptions, de risques pour la santé, de sécurité ou de droit, ou d'autres préjudices

5-Dégradation de la marque et de la réputation : La vente de préemballages non conformes peut nuire à la marque et à la réputation de l'entreprise, ce qui peut entraîner une perte de confiance des consommateurs et une diminution de la part de marché

6-Réparations et ajustements : Les instruments de mesure légaux non conformes peuvent être dispensés de réparations ou d'ajustements, ce qui peut entraîner des coûts supplémentaires pour l'entreprise

6)Quels sont les critères à prendre en compte pour choisir un instrument de pesage ?**(2pts)**

Pour sélectionner un instrument de mesure, il est important de prendre en compte plusieurs points, tels que **la facilité d'utilisation, la précision et la rapidité.**

Niveau d'automatisation requis : Si l'application nécessite un haut degré d'automatisation et de productivité, un instrument de pesage à fonctionnement automatique peut être plus approprié(0.5pts)

Précision et fiabilité : Les instruments de pesage à fonctionnement automatique sont souvent conçus pour offrir une précision et une fiabilité élevées, ce qui peut être important dans certaines applications industrielles(0.5pts)

Volume et vitesse de pesage : Les instruments de pesage à fonctionnement automatique sont généralement capables de peser de grandes quantités de matières à une vitesse élevée, ce qui peut être un avantage dans les environnements de production à haut débit(0.5pts)

Coûts et complexité : Les instruments de pesage à fonctionnement automatique tendent à être plus coûteux et plus complexes à mettre en place et à entretenir que les instruments de pesage à fonctionnement non automatique(0.5pts)

7)Quels sont les avantages des instruments de pesage à fonctionnement automatique ? (3pts)

Les avantages des instruments de pesage à fonctionnement automatique

Les instruments de pesage à fonctionnement automatique présentent plusieurs avantages par rapport aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique. Voici quelques-uns de ces avantages :

- **Automatisation des processus :** Les instruments de pesage à fonctionnement automatique permettent d'automatiser les processus de pesage, ce qui peut entraîner des gains de temps et d'efficacité dans les opérations de pesage, notamment dans l'industrie où de grandes quantités de matières doivent être pesées
- **Réduction des erreurs humaines :** En éliminant ou en réduisant l'intervention humaine au cours de la pesée, les instruments de pesage à fonctionnement automatique contribuent à réduire les risques d'erreurs humaines, ce qui peut améliorer la fiabilité et la précision des mesures de pesage
- **Capacité de pesage de grandes quantités :** Les instruments de pesage à fonctionnement automatique sont particulièrement adaptés pour peser de grandes quantités de matières, ce qui peut être difficile, voire impossible, à réaliser de manière précise avec des instruments de pesage à fonctionnement non automatique

- Conformité aux réglementations : Les instruments de pesage à fonctionnement automatique sont soumis à des réglementations spécifiques, ce qui peut garantir un niveau élevé de fiabilité et de précision des mesures de pesage, ainsi que la conformité aux normes et aux exigences métrologiques